

**Beladung**

Füllmenge / Füllverhältnis	210 kg / 1:20	168 kg / 1:25	140 kg / 1:30
----------------------------	---------------	---------------	---------------

**Wasserverdampfung**

bei Füllverhältnis / bei Dampfheizung - 10 bar Satttdampf	1:30 Kleinteile	360 l/h = 6,0 l/min
	1:30 Großteile	250 l/h = 4,1 l/min

Die Betriebsbedingungen beeinflussen die Verdampfung

**Trommel**

Durchmesser x Tiefe	1740 x 1766 mm
Volumen	4200 dm <sup>3</sup>

**Standardausführung**

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kipptrockner mit fixen Medienanschluss im festehenden Seitenteil rechts</li> <li>- Be- und Entladung an der Frontseite durch Doppelkipfung (2-way-tilting Version) taktweise</li> <li>- Abkühlleinrichtung, zeitgesteuert (cool down)</li> <li>- Umlufteinrichtung</li> <li>- Touchscreen-Steuerung</li> <li>- Thermostatisch-elektronische Temperaturregelung von Eintritts- und Ablufttemperatur (SAT) mit Dampfventil</li> <li>- Flusenabscheidung in große Flusensäcke</li> <li>- Dampfheizung bis 15 bar</li> <li>- Luftführung radial-diagonal</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reibrad-Trommelantrieb reviersierbar über Keilriemen und Steckgetriebe</li> <li>- Innentrommel aus nichtrostenden Edelstahl</li> <li>- Farbe: RAL 5018 türkisblau</li> <li>- Wärme- und Geräuschdämmung</li> <li>- Wartungs- und Reinigungsfreundlich</li> <li>- Stromart: 3/N ~ 50Hz, 400/230 V</li> <li>- Steuerung für Automatischen Betrieb als Einzeltrockner</li> <li>- Maschinenausführung gemäß einschlägiger Sicherheitsvorschriften</li> </ul> |
|--|---|

**Sonderausstattungen**

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feststehendes Seitenteil, links</li> <li>- Heizung für Heißöl (225° / 180° C) 3-Wege-Kolbensteuerventil bauseits</li> <li>- Heizung für Heißwasser (200° / 180° C) 3-Wege-Kolbensteuerventil bauseits</li> <li>- Sprinkler</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sonderspannung, Sonderfrequenz</li> <li>- CSA-, Nema/UL-Vorschriften</li> <li>- Sonderlackierung</li> <li>- Sonderfußgestellhöhen: 300 mm, 500 mm</li> <li>- Übertrocknungssicherung elektr. (ÜS) mittels Infrarot</li> <li>- Trommelbleche schraubbar</li> </ul> |
|--|--|

**Zubehör**

Transporteinrichtung für Be- und Entladen

**Anschluss und Verbrauchswerte**

	Anschlusswert	Verbrauch
Elektrik ohne Transporteinrichtungen	21,9 kW	18,5 kW
Satttdampf 10 bar	790 kg/h	615 kg/h
Nennwärmebelastung	360 kW	
Heißöl 225/180°C oder Heißwasser 200/180°C		max. 15800 l/h
Druckluft 6 bar, 6 Chargen/h Ansaugvolumen	520 l/h	400 l/h

Die Betriebsbedingungen beeinflussen den Verbrauch

**Abluftwerte**

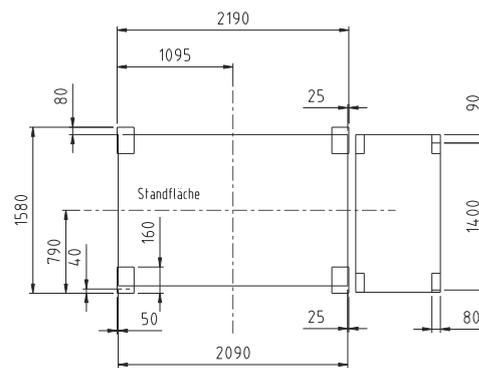
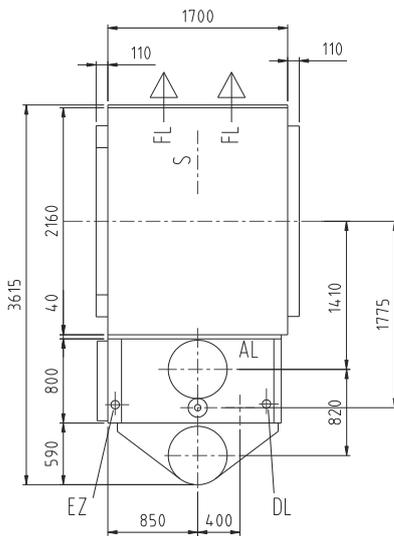
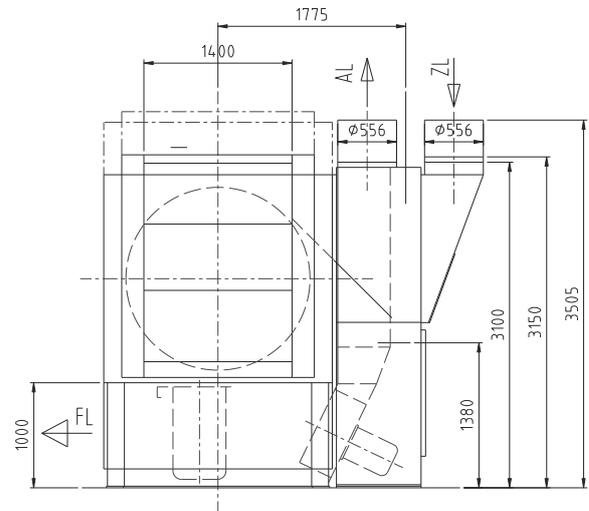
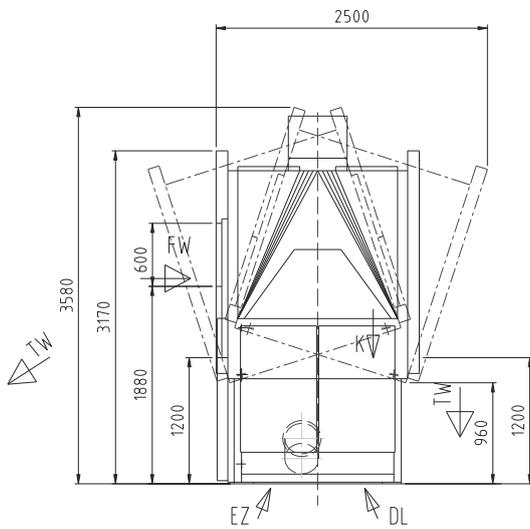
Abluftvolumen bei Umlufttrocknung	3500-7000 m <sup>3</sup> /h
Abluftvolumen bei Durchlufttrocknung + Abkühlvorgang (cool down) max.	14000 m <sup>3</sup> /h
Gegendruck aus baust. Abluftteilung max. zul.	3,0 mbar

**Verpackung**

Fußgestell demontiert	(Colli 1) BxHxT ca.	2400x1400x2050 mm
	(Colli 2) BxHxT ca.	2450x2200x2150 mm
	(Colli 3) BxHxT ca.	3150x1130x2100 mm

**Gewicht**

netto	3700 kg
in Betrieb ca.	4050 kg



FW = feuchte Ware  
 TW = trockene Ware  
 AL = Abluft  
 ZL = Zuluft  
 DL = Druckluft DN12  
 FL = Flusenentnahme  
 EZ = Elektrozuileitung  
 D = Dampf DN50  
 K = Kondensat DN25  
 HW = Heißwasser  
 HÖ = Heißöl DN50  
 S = Sprinkler

Einbringöffnung:  
 Höhe ca. 2400 mm  
 Breite ca. 2400 mm  
 Wandabstand ca. 600 mm  
 Beleastung pro Fuß ca. 900 kg